

Софиты EX/W  
Материалы по монтажу.  
Информация для российского рынка.

1. Особенности монтажа.
2. Соприкосновение с внешней стеной.
3. Соприкосновение со свесом.

Дата создания материала: январь 2016

Нитиха Корпорэйшн  
Департамент разработки технических решений

# Стандартная система монтажа софитов EX/W для российского рынка

## 1. Особенности монтажа

### Подсистема.

В случае использования в качестве свеса панель EX/W, проводите монтаж на деревянную подсистему, крепление на гвозди. Потолочные балки (размером более 30x40 мм) монтируйте на расстоянии менее 500 мм относительно выступа свеса. В случае, если выступ свеса превышает 500мм, устанавливайте подвес на свесе менее 500 мм, расстояние до подвеса менее 1000мм.

Неровности подсистемы допускаются не более 3 мм.

Неровности подсистемы, нарушения при закреплении винтов могут не только повлиять на внешний вид в целом, но и привести к разрушению софита.

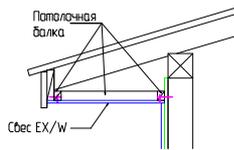
Для нарезки панелей EX/W используйте пилу с алмазным напылением.

При монтаже панели EX/W используйте специальные гвозди, предварительно проделав отверстия в панели. Шаг по ширине панели 225 мм (на 455 мм ширины крепление на 3 гвоздя), по длине панели шаг менее 500 мм. Монтаж на клипмеры запрещен.

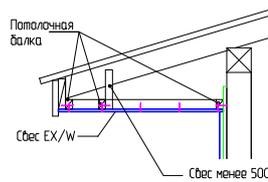
Отступ от торца панели EX/W для отверстия под гвоздь делайте 20-35мм.

Участки срезов тщательно обработайте грунтовкой Нитиха, после высыхания обработайте видимые участки срезов корректирующим красителем, остальные участки повторно обработайте грунтовкой Нитиха.

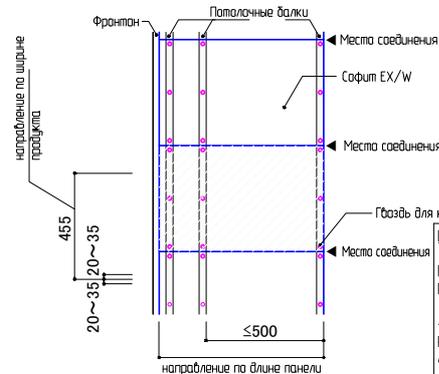
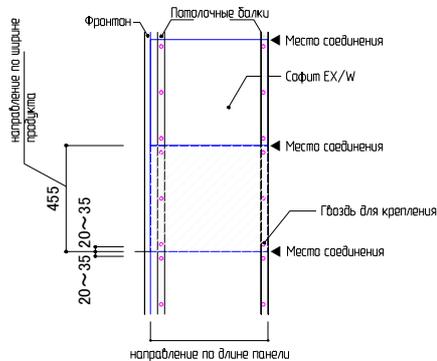
В случае если выступ свеса менее 500 мм



В случае если выступ свеса превышает 500 мм



Параллельное размещение потолочной балки  
(размещение материала софитов параллельно выступу свеса)



Шаг крепления гвоздей

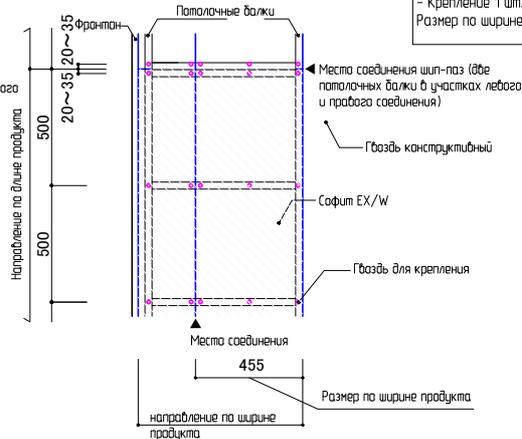
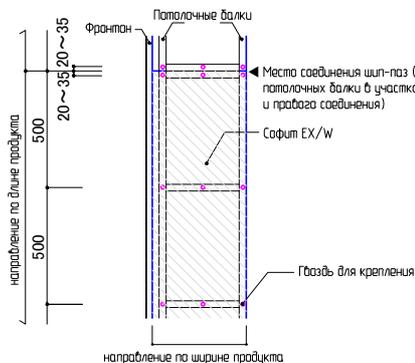
По длине: менее 500мм  
По ширине: менее 225мм

-Крепление на 3шт.  
Размер по ширине больше 225мм, менее 455мм.

-Крепление на 2 шт.  
Размер по ширине больше 70мм, менее 225мм.

- Крепление 1 шт.  
Размер по ширине менее 70мм.

Перпендикулярное размещение потолочной балки  
(размещение материала софитов ортогонально выступу свеса)



# Стандартная система монтажа софитов EX/W для российского рынка

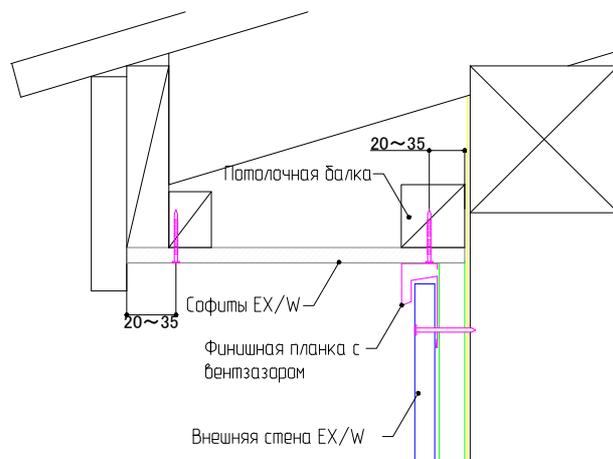
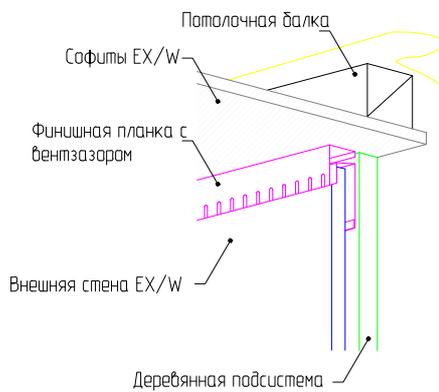
## 2. Соприкосновение с внешней стеной

-Начинать следует с монтажа софитов (EX/W).

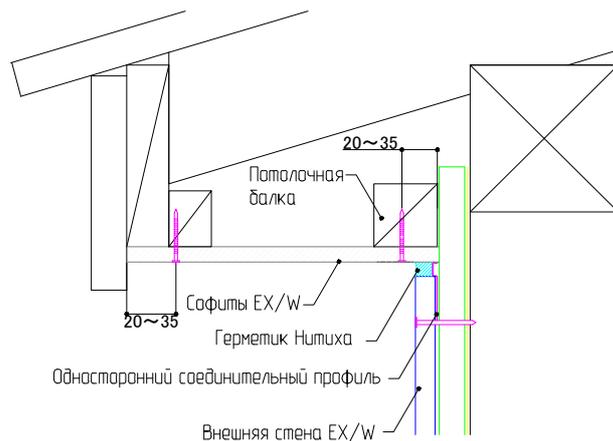
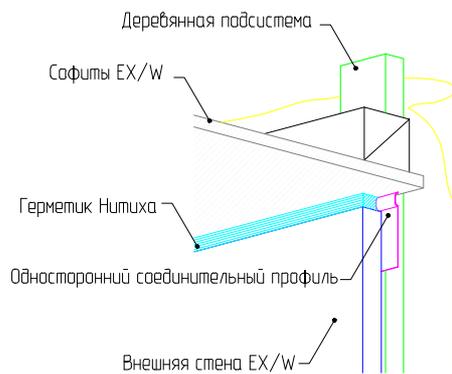
-Крепление софитов (EX/W) производится на потолочные балки, с предварительным засверливанием отверстий, на специальные гвозди (гвозди EX из нержавеющей стали, размеры гвоздей для EX:  $\phi 2.75\text{мм} \times 50\text{мм}$ ; для W:  $\phi 2.5\text{мм} \times 43\text{мм}$ )

-Соприкосновение с фронтоном – монтаж осуществляйте через соединение шип-паз.

### ■ Финишная планка с вентзазором



### ■ Герметик



# Стандартная система монтажа софитов EX/W для российского рынка

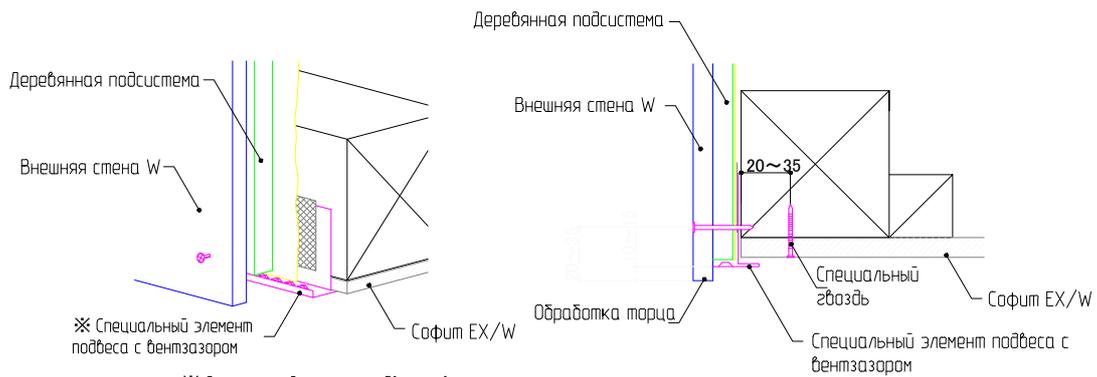
## 3. Соприкосновение со свесом

-Начинать следует с монтажа софитов (EX/W).

-Крепление софитов (EX/W) производится на потолочные балки, с предварительным засверливанием отверстий, на специальные звёзды (звёзды EX из нержавеющей стали, размеры: для панелей EX:  $\phi 2.75\text{мм} \times 50\text{мм}$ , W:  $\phi 2.5\text{мм} \times 43\text{мм}$ ).

- Соприкосновение с софитом и внешней стеной – монтаж осуществляется через специальный элемент подвеса с вентзазором.

### ■ Материал облицовки внешней стены. Панель Nichiha W



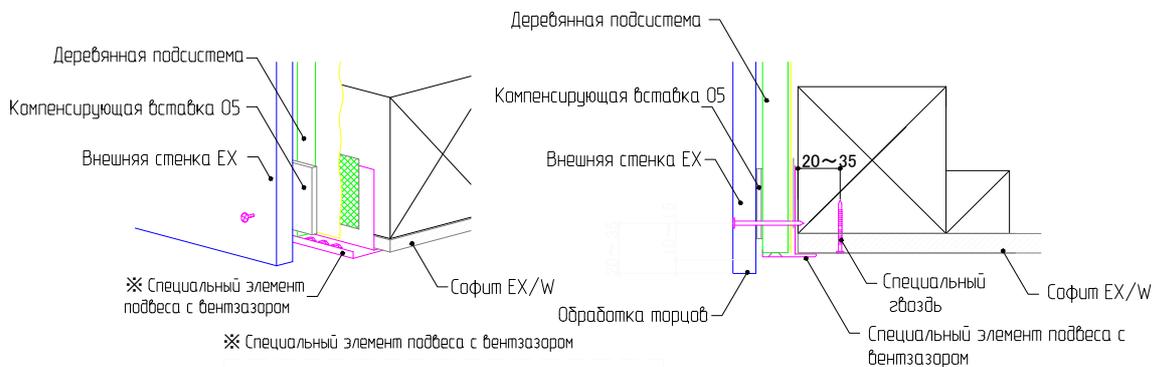
※ Специальный элемент подвеса с вентзазором

Деревянная подсистема толщиной 18мм: Специальный элемент подвеса с вентзазором 18

Деревянная подсистема толщиной 15мм:

Специальный элемент подвеса с вентзазором 15мм

### ■ Материал облицовки внешней стены. Панель Nichiha W



※ Специальный элемент подвеса с вентзазором

Деревянная подсистема толщиной 18мм+  
компенсирующая вставка O5: Специальный элемент  
подвеса с вентзазором 23

Деревянная подсистема толщиной 15мм+  
компенсирующая вставка O5: Специальный элемент  
с вентзазором

#### Обработка торцов

Обработка нижних торцов фиброцементных панелей при вертикальном монтаже и обработка торцов при нарезке панелей: тщательно обработать грунтовкой Нитиха, затем, после высыхания грунтовки, видимые участки торцов обработать корректирующим красителем, остальные участки торцов обработать грунтовкой Нитиха.